

中国AI関連特許調査 (2018年1月～12月分) 2019年8月28日現在 214件

2018年1月分 判定結果 (委員 抽出分)

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の国 ・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
107643728	CN-A-107643728	日本	2018/1/30	2017/7/18	機械学習モデル構築装置および方法、数値制御装置	发那科株式会社	G05B19/408	○
107636543	CN-A-107636543	日本	2018/1/26	2015/9/2	シミュレーション装置とエミュレーションプログラム	三菱电机株式会社	G05B19/418	○
107632845	CN-A-107632845	中国	2018/1/26	2017/9/4	ランナブレッド多軸のミル加工の集積知識クラウドサービス方法とシステム	昆明理工大学	G06F9/44 B23C3/18 G06F17/30 他	○
107627152	CN-A-107627152	中国	2018/1/26	2017/10/19	B P ニューラルネットに基づく数値制御加工切り屑制御方法	电子科技大学	B23Q15/013 B23Q15/08 B23Q15/22	◎
206892650	CN-U-206892650	中国	2018/1/16	2017/6/16	マイクロ知恵工場実験と研究プラットフォーム	深圳市元创兴科技有限公司	G05B19/418	○
107589731	CN-A-107589731	中国	2018/1/16	2017/10/30	モノのインターネットに基づくインテリジェントな製造フレキシブルな生産ライン	威海海洋职业学院	G05B19/418	○
107589727	CN-A-107589727	アメリカ	2018/1/16	2014/5/9	産業オートメーションに用いる経由クラウドプラットフォームの遠隔援助	罗克韦尔自动化技术公司	G05B19/418	○
107589723	CN-A-107589723	中国	2018/1/16	2017/9/4	数値制御工作機械フライス加工安定性の動き-の静態的最適化方法	四川大学	G05B19/4093	◎
107584334	CN-A-107584334	中国	2018/1/16	2017/8/25	深さ学習に基づく複雑な構造的要素数値制御プロセスツール状態リアルタイム監視方法	南京航空航天大学	B23Q17/09 G06N3/04 G06N3/08	◎
107580666	CN-A-107580666	ドイツ	2018/1/12	2016/4/28	最小量潤滑に用いるシステム	必诺·罗伊泽有限及两合公司	F16N7/32 B23Q11/10 F16N23/00 他	○
107561935	CN-A-107561935	中国	2018/1/9	2017/8/26	多層ニューラルネットワークに基づくモータ位置サーボループ摩擦補償制御方法	南京理工大学	G05B13/04	◎
107553220	CN-A-107553220	中国	2018/1/9	2017/9/4	数値制御工作機械総合誤差リアルタイム補償方法	四川大学	B23Q23/00	◎
107553219	CN-A-107553219	中国	2018/1/9	2017/10/23	数種センサーコンポジット信号に基づくカッター摩耗監視方法	沈阳百祥机械加工有限公司	B23Q17/09	◎
107544439	CN-A-107544439	中国	2018/1/5	2017/10/17	インテリジェントな精密な複合加工中心生産ライン統合システム	佛山伊贝尔科技有限公司	G05B19/414	○
107530878	CN-A-107530878	アメリカ	2018/1/2	2016/5/12	ガイドツールのシステム、方法と機器に用いること	整形工具股份有限公司	B25J9/16 G05B19/18	○

2018年2月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
207037498	CN-U-207037498	中国	2018/2/23	2017/8/8	超高速超精密なエアスピンドル能動的熱制御システム	中国科学院合肥物质科学研究院	G05D23/19 G05B13/04	○
107716980	CN-A-107716980	中国	2018/2/23	2017/10/31	チューブ部材加工ラジアルボール盤	四川弘毅智慧知识产权运营有限公司	B23B39/12 B23Q3/06 B23Q11/00	○
107703887	CN-A-107703887	中国	2018/2/16	2017/11/11	数値制御工作機械電気－油圧サーボ式負荷制御システムおよび制御方法	成都海逸机电设备有限公司	G05B19/414	○
107703752	CN-A-107703752	中国	2018/2/16	2017/10/22	はっきりしないニューラルネットに基づく数値制御工作機械検出方法	成都具鑫机械设备有限公司	G05B13/04	○
107688332	CN-A-107688332	中国	2018/2/13	2017/9/6	顧客ニーズに基づく鍛造プレス製品製造ライン配置方法およびシステム	合肥工业大学	G05B19/418	○
206991108	CN-U-206991108	中国	2018/2/9	2017/7/7	分散式統合プラットフォーム	A：北京晟皇智能科技有限公司 B：张军强	G05B19/418	○
107683440	CN-A-107683440	ドイツ	2018/2/9	2016/6/1	計算が軌跡を向上させる方法	西门子公司	G05B19/4069 G05B19/418	○
107678399	CN-A-107678399	中国	2018/2/9	2017/9/30	切削工具切断プロセス中のリスク警告装置と方法	江苏西格数据科技有限公司 (SIGER DATA社)	G05B19/4065	◎
107678398	CN-A-107678398	中国	2018/2/9	2017/9/20	数値制御工作機械に用いた断小刀が検査する方法	华中科技大学	G05B19/4065	○
107671672	CN-A-107671672	中国	2018/2/9	2017/11/3	小型鋳物バフ磨き機械およびそのインテリジェント管理システム	天津市三木森电炉股份有限公司	B24B27/00 B24B41/02 B24B51/00	○
206967158	CN-U-206967158	香港	2018/2/6	2015/9/9	加工部品表面形状測定に用いたシステム、測定システムに用いる装置	香港科技大学	B23Q11/10	○
107730065	CN-A-107730065	中国	2018/2/23	2017/6/12	改善に基づいて隣接領域検索アルゴリズムを変える生産スケジュール方法およびシステム	合肥工业大学	G06Q10/06 G06N5/02	○
107730024	CN-A-107730024	中国	2018/2/23	2017/8/24	自動車用エンジン連接棒部品加工に応用する最適化スケジューリング方法	昆明理工大学	G06Q10/04 G06N3/00 G06Q10/06 他	○
107704712	CN-A-107704712	中国	2018/2/16	2017/10/31	全矢譜特徴量抽出に基づく機械的故障診断法とシステム	A:郑州恩普特科技股份有限公司 B:韩捷	G06F17/50 G06F17/30 G06K9/62 他	○

2018年3月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
207154928	CN-U-207154928	中国	2018/3/30	2017/8/7	人口知能摺動式開設のねじ手段	诸暨越博企业管理咨询有限公司	B23G1/18 B23G1/44 B23G11/00 他	○
107861488	CN-A-107861488	中国	2018/3/30	2017/12/18	インテリジェントな製造中の自動巡回機器の方法およびシステム	A:华南智能机器人创新研究院 B:广东省智能制造研究所	G05B19/418	○
107831745	CN-A-107831745	中国	2018/3/23	2017/11/9	フレキシブル作業作業場がモノ動的スケジュール最適化方法を差し込むこと	西南交通大学	G05B19/418	○
107807609	CN-A-107807609	中国	2018/3/16	2017/11/29	大量データに基づく数値制御工作機械サーボパラメータ最適化方法	武汉华中数控股份有限公司	G05B19/408	◎
107807526	CN-A-107807526	中国	2018/3/16	2017/10/31	安定性シミュレーションインテリジェントな加工フラッターを抑制する方法に基づくこと	上海交通大学	G05B13/04 G05B19/404 G05B19/406	◎
107807517	CN-A-107807517	中国	2018/3/16	2016/9/9	電子加速器のビーム流路高速高精度が補正した方法	郭鑫	G05B13/04	○
107803707	CN-A-107803707	中国	2018/3/16	2017/10/25	ブレード三次元測定ジグおよびその測定方法	南通中能机械制造有限公司	B23Q17/20 B23Q1/26	○
107797516	CN-A-107797516	日本	2018/3/13	2017/9/5	数値制御装置	发那科株式会社	G05B19/19	○
107765566	CN-A-107765566	中国	2018/3/6	2016/8/22	“インターネット+”に基づく5軸の数値制御工作機械アナログのトレーニングシステム	天津博诺智创机器人技术有限公司	G05B17/02 G09B9/00 G09B25/02	○
107756250	CN-A-107756250	中国	2018/3/6	2017/11/8	研削電力とエネルギー消費インテリジェント監視システムおよび決定方法	山东理工大学	B24B49/16 B24B49/00 G01L3/24 他	○
107756145	CN-A-107756145	中国	2018/3/6	2017/9/11	インテリジェント研磨方法	南宁宇立仪器有限公司	B24B1/00 B24B9/04 B24B41/00 他	○
107862411	CN-A-107862411	中国	2018/3/30	2017/11/9	大規模なフレキシブル作業ジョブショップスケジューリング最適化方法	西南交通大学	G06Q10/04 G06N3/12 G06Q10/06	○
107798413	CN-A-107798413	中国	2018/3/13	2017/6/7	皮革マルチ輪郭加工早送りの路最適化方法	温州大学	G06Q10/04 G06N3/00 G06Q50/04	○

2018年4月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
107953144	CN-A-107953144	日本	2018/4/24	2017/10/17	学習旋盤加工プログラムの設定値の機械学習装置および加工システム	发那科株式会社(ファナック)	B23Q15/013 B23Q15/12 B23Q15/18	○
107942956	CN-A-107942956	日本	2018/4/20	2017/9/29	情報処理装置、情報処理方法、情報処理プログラムおよび記録媒体	横河电机株式会社	G05B19/418	○
107942940	CN-A-107942940	中国	2018/4/20	2017/10/26	地域に分析するように指令する数値制御工作機械に基づくフィード軸の組み立てた故障している検出方法と装置	华中科技大学	G05B19/4065	◎
107942929	CN-A-107942929	中国	2018/4/20	2017/12/13	ニューラルネット計算技法に基づく数値制御旋盤の制御システムおよびその方法	吴迪	G05B19/19	○
107942659	CN-A-107942659	中国	2018/4/20	2017/11/10	伝送装置制御方法および機器	宁夏杰唯智能科技有限公司	G05B13/04	○
107924184	CN-A-107924184	日本	2018/4/17	2016/12/6	監視手段および監視手段の制御方法	欧姆龙株式会社（オムロン）	G05B23/02 G05B19/418	○
107924182	CN-A-107924182	日本	2018/4/17	2016/12/6	監視手段および監視手段の制御方法	欧姆龙株式会社（オムロン）	G05B23/02 G05B19/418	○
107877262	CN-A-107877262	中国	2018/4/6	2017/11/13	深さ学習に基づく数値制御工作機械カッター摩耗モニタリング方法	华中科技大学	B23Q17/09	◎
107968613	CN-A-107968613	中国	2018/4/27	2017/11/20	再帰的なはっきりしないニューラルネットに基づく永久磁石シンクロモーター回転数抑制手段	无锡开放大学	H02P23/00 G06N3/00 H02P25/024 他	○
107967489	CN-A-107967489	中国	2018/4/27	2017/11/29	異常検出方法およびシステム	中国科学院空间应用工程与技术中心	G06K9/62 G06N3/08	○
107945045	CN-A-107945045	中国	2018/4/20	2017/11/29	粒子群遺伝子アルゴリズムに基づく再生産組立プロセスの選択方法	沈阳工业大学	G06Q50/04 G06N3/12	○
107944563	CN-A-107944563	日本	2018/4/20	2017/10/10	機械学習装置及び機械学習手法	发那科株式会社(ファナック)	G06N99/00	○
107891199	CN-A-107891199	中国	2018/4/10	2017/12/1	スパーク放電状態検出装置と識別方法	中州大学	B23H1/00 B23H11/00 G06K9/62 他	○

2018年5月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
207424654	CN-U-207424654	中国	2018/5/29	2017/10/30	モノのインターネットに基づくインテリジェントな製造フレキシブルな生産ライン	威海海洋职业学院	G05B19/418	○
108089480	CN-A-108089480	中国	2018/5/29	2016/11/22	電気油圧位置サーボ制御システム	邢筱丹	G05B19/042	○
108073074	CN-A-108073074	中国	2018/5/25	2017/12/15	工作機械送りシステム動的特性に基づく組み立て品質評価手法	西安交通大学	G05B13/04	◎
207397061	CN-U-207397061	中国	2018/5/22	2017/9/27	無線のモノのインターネットに基づくインテリジェントな電気箱	广东飞和信息科技有限公司	G05B19/05	○
108062026	CN-A-108062026	中国	2018/5/22	2017/12/11	インテリジェント端末および室内電気機器制御システムおよびアクセス制御システムと方法	苏州灵致科技有限公司	G05B15/02 G05B19/418 G07C9/00 他	○
108052081	CN-A-108052081	中国	2018/5/18	2017/12/13	産業オートメーション制御装置	华北理工大学	G05B19/418	○
108027911	CN-A-108027911	アメリカ	2018/5/11	2016/7/28	促進がすなわちサービスソフトウェアを溶接するシステムおよび方法	伊利诺斯工具制品有限公司	G06Q10/06 B23K26/03 G05B15/00	○
108021099	CN-A-108021099	日本	2018/5/11	2017/10/27	機械学習装置及び加工時刻予測装置	发那科株式会社	G05B19/414	○
108021084	CN-A-108021084	中国	2018/5/11	2017/12/11	虚実結合の生産ライン三次元監視システム	中国兵器装备集团自动化研究所	G05B19/048 G06F17/30 G06T17/00	○
108008696	CN-A-108008696	日本	2018/5/8	2017/10/13	診断装置中の診断結果表示方法及び診断装置	大隈株式会社	G05B19/4065	○
108008695	CN-A-108008695	中国	2018/5/8	2017/12/5	インテリジェントな金型製作の数値制御加工方法および制御システム	鄂州职业大学	G05B19/401	◎
107991991	CN-A-107991991	中国	2018/5/4	2017/12/28	加工技術クラウド知識基盤に基づく数値制御工作機械知能制御システムおよびその動作方法	山东大学	G05B19/19	◎
107976969	CN-A-107976969	アメリカ	2018/5/1	2017/10/24	プロセスデバイス状況と性能モニタ	费希尔-罗斯蒙特系统公司	G05B19/418	○
107976963	CN-A-107976963	中国	2018/5/1	2016/10/25	P L C のインテリジェントな観測制御システム	湘潭智联技术转移促进有限责任公司	G05B19/418	○
107976960	CN-A-107976960	中国	2018/5/1	2017/2/10	精密加工成形用システム	湘潭智联技术转移促进有限责任公司	G05B19/414	○
107976956	CN-A-107976956	中国	2018/5/1	2017/11/22	数値制御工作機械の多目的切断していたデータ作成アルゴリズムおよび切断パラメータ最適化方法	沈阳机床股份有限公司	G05B19/404 G05B19/408	○
107976950	CN-A-107976950	中国	2018/5/1	2016/10/25	精密な加工方法	湘潭智联技术转移促进有限责任公司	G05B19/05	○

2018年5月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願国 ・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
107971512	CN-A-107971512	中国	2018/5/1	2017/12/26	多いパラメーター制御の適応掘削マイクロウェル装置および方法	常州信息职业技术学院	B23B39/00 B23B49/00	○
108090427	CN-A-108090427	中国	2018/5/29	2017/12/7	鳥群アルゴリズムと隠れマルコフモデルに基づくギヤボックス故障診断方法	上海电机学院	G06K9/00 G06K9/62 G06N3/00	○
108038271	CN-A-108038271	中国	2018/5/15	2017/11/22	フライスの摩耗予測手法および状態識別の方法	A:华中科技大学 B:武汉企鵝能源数据有限公司	G06F17/50 G06K9/00 G06N99/00	◎
108009174	CN-A-108009174	中国	2018/5/8	2016/10/28	パターンマッチングに基づく振動イベント時系列順区分方法	沈阳高精度数控智能技术股份有限公司	G06F17/30 G06K9/62 G06N5/02	◎
107992939	CN-A-107992939	中国	2018/5/4	2017/12/6	深さ強化学習に基づくなどの切削力歯車加工方法	湖北工业大学	G06N3/04 B23F5/12 G06F17/50 他	◎

2018年6月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
108227665	CN-A-108227665	中国	2018/6/29	2018/2/10	J-platpat 翻訳題： 過剰数および多いタイプ数値制御工作機械遠隔監視制御システムおよびその制御方法 (委員意識題： 複数数量および複数モデルの数値制御工作機械用の遠隔監視制御システムおよびその制御方法)	西安精雕软件科技有限公司	G05B19/418	○
108227655	CN-A-108227655	中国	2018/6/29	2017/12/29	J-platpat 翻訳題： 治工具スナップ係合式のモジュール化電気制御システムに (委員意識題： ツーリングフィクスチャ上の迅速に結合されたモジュラー電気制御システム)	上海广慎控制系统工程有限公司	G05B19/418	○
108227633	CN-A-108227633	日本	2018/6/29	2017/12/13	数値制御装置および機械学習装置	发那科株式会社 (ファナック株式会社)	G05B19/414	○
108227625	CN-A-108227625	日本	2018/6/29	2017/12/20	J-platpat 翻訳題：ツール寿命推定装置 (委員意識題：工具寿命推定装置)	发那科株式会社 (ファナック株式会社)	G05B19/4065	○

2018年6月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
108227482	CN-A-108227482	日本	2018/6/29	2017/12/14	J-platpat 翻訳題：制御システム及び機械学習装置 (委員意訳題：制御システムと機械学習装置)	发那科株式会社 (ファナック株式会社)	G05B13/02	○
207534453	CN-U-207534453	中国	2018/6/26	2017/11/25	J-platpat 翻訳題：自動ツールチェンジャ (委員意訳題：自動工具交換装置)	咸阳彩虹光电科技有限公司	B23Q3/157	○
108161573	CN-A-108161573	中国	2018/6/15	2017/11/28	J-platpat 翻訳題： 薄肉壁構造的要素が直交フライス加工を偏心して変形補償方法 を加工すること (委員意訳題： 薄肉構造部品の偏心直交旋削とフライス加工のための変形補償 法)	北京动力机械研究所	B23Q23/00 B23Q15/00	○
108154187	CN-A-108154187	中国	2018/6/12	2018/1/4	J-platpat 翻訳題： 振動信号に基づく深穴がドリル加工品質検出方法をついばむこと (委員意訳題：振動信号に基づく深穴加工品質の検出方法)	湘潭大学	G06K9/62 B23Q17/00	○
108145516	CN-A-108145516	日本	2018/6/12	2017/12/4	J-platpat 翻訳題：工作機械と機械学習装置 (委員意訳題：工作機械および機械学習デバイス)	发那科株式会社 (ファナック株式会社)	B23Q11/00	○
108115465	CN-A-108115465	中国	2018/6/5	2016/11/28	J-platpat 翻訳題：高精度油冷却機制御システム (委員意訳題：高精度オイルクーラーの制御システム)	王丽艳	B23Q11/14	○
108108516	CN-A-108108516	日本	2018/6/1	2017/11/22	テレスコパバーの異常推定装置および異常推定方法	发那科株式会社 (ファナック株式会社)	G06F17/50 B23Q11/08 G06N3/08	○
108107841	CN-A-108107841	中国	2018/6/1	2017/12/26	J-platpat 翻訳題： 数値制御工作機械数字双生児モデリング方法 (委員意訳題： NC工作機械のデジタルツインモデリング手法)	山东大学	G05B19/408	○
108107838	CN-A-108107838	中国	2018/6/1	2017/12/27	J-platpat 翻訳題： クラウド知識基盤と機械学習に基づく数値制御装備カッター摩耗 検出方法 (委員意訳題： クラウド知識ベースと機械学習に基づく数値制御機器の工具摩耗 検出方法)	山东大学	G05B19/4065	○

2018年6月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
108098368	CN-A-108098368	中国	2018/6/1	2017/10/30	ライン制御ロボット	宁波振锐智能机器科技有限公司	B23Q1/25 B23Q3/00	○
108228991	CN-A-108228991	中国	2018/6/29	2017/12/26	J-platpat 翻訳題： 高速のアンギュラコンタクト玉軸受値を解く方法 (委員意識題：高速アンギュラ玉軸受の解決方法)	三门峡职业技术学院	G06F17/50 G06F17/11 G06F17/16 他	○
108228371	CN-A-108228371	日本	2018/6/29	2017/12/14	J-platpat 翻訳題： 機械学習装置と方法、寿命予測装置、数値制御装置 (委員意識題： 機械学習装置および方法、寿命予測装置、数値制御装置)	发那科株式会社 (ファナック株式会社)	G06F11/00 G06F11/10 G06N3/08	○
108198268	CN-A-108198268	中国	2018/6/22	2017/12/19	生産設備のデータ校正方法	江苏极熵物联科技有限公司	G07C3/00 G06F17/50 G06N3/04 他	○

2018年7月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
108345273	CN-A-108345273	日本	2018/7/31	2018/1/23	数値制御装置および機械学習装置	发那科株式会社	G05B19/414	○
108345236	CN-A-108345236	中国	2018/7/31	2017/1/25	E t h e r C A T に基づく制御システム	上海电气集团股份有限公司	G05B19/042	○
108340281	CN-A-108340281	日本	2018/7/31	2018/1/22	ワーク研磨方法およびワーク研磨装置	不二越机械工业株式会社	B24B53/017 B24B49/12 H01L21/304	○
108333956	CN-A-108333956	中国	2018/7/27	2017/12/24	運動するシミュレーションプラットフォームの反解運動アルゴリズム	上海风语筑展示股份有限公司	G05B17/02	○
108319962	CN-A-108319962	中国	2018/7/24	2018/1/29	コンボリューションニューラルネットに基づくカッター摩耗モニタリング方法	安徽大学	G06K9/46 B23Q17/09 G06K9/62 他	◎
108319223	CN-A-108319223	中国	2018/7/24	2018/2/6	緑色が製造したねじ溝旋削プロセスパラメータ最適化方法対すること	合肥工业大学	G05B19/408	○
108287525	CN-A-108287525	日本	2018/7/17	2018/1/5	工作機械の機械学習装置及び熱変位補正装置	发那科株式会社	G05B19/404	○
108279660	CN-A-108279660	中国	2018/7/13	2018/5/7	自動化機器クラウド監視モジュール	冯敬新	G05B19/418	○

2018年7月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
108247427	CN-A-108247427	台湾	2018/7/6	2016/12/28	切削工具映像測定方法	正河源机械配件有限公司	B23Q17/24	○
108241342	CN-A-108241342	日本	2018/7/3	2017/12/25	数値制御装置及び機械学習装置	发那科株式会社	G05B19/416	○
108241296	CN-A-108241296	日本	2018/7/3	2017/12/25	学習組み立て動作の機械学習装置及び部材組立システム	发那科株式会社	G05B13/04	○
108237439	CN-A-108237439	日本	2018/7/3	2017/12/22	学習モデル構築装置及びオーバーヒート予測手段	发那科株式会社	B23Q17/09 G06N3/04 G06N99/00	○
108241891	CN-A-108241891	日本	2018/7/3	2017/12/22	解析方法及び解析システム	株式会社捷太格特	G06N5/04	○
108241784	CN-A-108241784	中国	2018/7/3	2018/1/8	サイクロイド軌跡と環状切除軌跡結合モールドキャピティの多い切削工具フライス方法	华南理工大学	G06F17/50 G06N3/00	○

2018年8月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
108469783	CN-A-108469783	中国	2018/8/31	2018/5/14	ベイジアンネットワークに基づく深穴丸み誤差予測方法	西北工业大学	G05B19/404	○
108459568	CN-A-108459568	日本	2018/8/28	2018/2/12	データ収集デバイス及びコンピュータ可読メディア	发那科株式会社	G05B19/418	○
108459560	CN-A-108459560	中国	2018/8/28	2018/4/28	数値制御工作機械故障診断装	湖州职业技术学院	G05B19/406	○
108445835	CN-A-108445835	中国	2018/8/24	2018/4/24	数値制御工作機械の部品加工寸法予測手法	A：华中科技大学 B：襄阳华中科技大学先进制造工程研究院	G05B19/401	○
108445764	CN-A-108445764	中国	2018/8/24	2018/3/23	S t e w a r tプラットフォームの駆動素直な制御戦略	吉林大学	G05B13/04	○
108436131	CN-A-108436131	中国	2018/8/24	2018/6/21	自動穿孔用ロボット	芜湖易泽中小企业公共服务股份有限公司	B23B39/16	○
108427378	CN-A-108427378	日本	2018/8/21	2018/2/14	数値制御装置	发那科株式会社	G05B19/4097	○
108427374	CN-A-108427374	日本	2018/8/21	2018/2/9	診断用データ取得システム、診断用システム及びコンピュータ可読メディア	发那科株式会社	G05B19/406	○
108422252	CN-A-108422252	中国	2018/8/21	2018/3/20	機械加工用産業用ロボットジグ	马鞍山远荣机器人智能装备有限公司	B23Q7/04 B25J15/00 B25J15/02	○
108415386	CN-A-108415386	中国	2018/8/17	2018/3/12	インテリジェントな作業場に用いる拡張現実システムおよびその動作方法	范业鹏	G05B19/418	○
108415372	CN-A-108415372	中国	2018/8/17	2018/3/12	精密旋盤熱誤差補正方法	攀枝花学院	G05B19/404	○

2018年8月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
108415369	CN-A-108415369	中国	2018/8/17	2018/5/28	数値制御工作機械主軸熱誤差インテリジェントな感知システムおよび感知方法	河北工业大学	G05B19/401	○
108406443	CN-A-108406443	中国	2018/8/17	2018/3/2	深さに基づいてクラウドプラットフォームを学習するCNC工作機械シャック切削力インテリジェントなモニタリングシステム	深圳先知大数据有限公司	B23Q17/09	○
207723518	CN-U-207723518	中国	2018/8/14	2017/12/26	多いパラメータ制御の適応掘削マイクロウェル装置	常州信息职业技术学院	B23B39/00 B23B49/00	○
108388208	CN-A-108388208	中国	2018/8/10	2017/12/30	工業インターネットに基づく機器管理システム	北京航天智造科技发展有限公司	G05B19/418	○
108388205	CN-A-108388205	日本	2018/8/10	2018/1/31	学習モデル構築装置及び信号を制御していた最適化装置	发那科株式会社	G05B19/4155	○
108381294	CN-A-108381294	中国	2018/8/10	2018/3/5	無線通信したカッター摩耗制御方法および制御装置に基づくこと	常州工程职业技术学院	B23Q15/08 B23Q15/007 B23Q15/013	○
108363356	CN-A-108363356	日本	2018/8/3	2018/1/24	挙動情報学習装置、挙動情報最適化システム及びコンピュータ可読メディア	发那科株式会社	G05B19/18	○
108356606	CN-A-108356606	中国	2018/8/3	2018/3/19	ウェープレートパケット分析とRBFニューラルネットワークに基づくカッター摩耗オンライン監視方法	西北工业大学	B23Q17/09	◎
108389001	CN-A-108389001	中国	2018/8/10	2018/3/12	STEP-NCに基づくインテリジェントな非線形技術計画方法	东北大学	G06Q10/06 G06N3/04 G06N3/12 他	○
108364126	CN-A-108364126	中国	2018/8/3	2018/1/30	多色に基づいて集合する改善遺伝子アルゴリズム解を求めることの 静態的作業場スケジュール方法	陕西科技大学	G06Q10/06 G06N3/12	○
108363952	CN-A-108363952	日本	2018/8/3	2018/1/12	診断装置	大隈株式会社	G06K9/00 G06K9/62 G06N3/02	○
108363870	CN-A-108363870	中国	2018/8/3	2018/2/11	深さ学習に基づく数値制御工作機械主軸熱誤差モデリング方法	宁波大学	G06F17/50 G06N3/04 G06N3/08	○
108362510	CN-A-108362510	中国	2018/8/3	2017/11/30	証拠神経回路網モデルに基づく機械製品故障パターン認識方法	中国航空综合技术研究所	G01M99/00 G01N29/14 G01N29/44 他	○

2018年9月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
207915462	CN-U-207915462	中国	2018/9/28	2018/3/19	輸送し保守しやすい産業機械人用伝動構造	河北大元重科机械有限公司	B25J9/00 F16H57/00	○
108603633	CN-A-108603633	ドイツ	2018/9/28	2016/12/30	モニタリング機器に用いる安全装置および方法	皮尔茨公司	F16P3/14	○
108594761	CN-A-108594761	中国	2018/9/28	2018/4/25	初期温度保持ポリマーに基づく電気主軸熱誤差アクティブ制御方法	河北工业大学	G05B19/406 B23B19/02 B23Q11/12 他	○
108591139	CN-A-108591139	中国	2018/9/28	2018/3/13	油圧動力チャック挟圧力制御システムおよび締め付け力制御方法	西安理工大学	F15B11/028 B23B31/30 F15B21/08	○
108572621	CN-A-108572621	中国	2018/9/25	2018/5/29	工作機械中切削工具の処理方法および装置	A：珠海格力智能装备有限公司 (GREE、工作機械／産業用ロボット メーカー) B：珠海格力电器股份有限公司	G05B19/19	◎
207888230	CN-U-207888230	中国	2018/9/21	2017/12/25	5の軸連動数値制御工作機械のターンテーブル構造	华南理工大学广州学院	B23Q1/25	○
207888223	CN-U-207888223	中国	2018/9/21	2017/12/25	5の軸連動数値制御工作機械のターンテーブル構造	华南理工大学广州学院	B23Q1/01 B23Q1/25	○
207882749	CN-U-207882749	中国	2018/9/18	2018/1/2	製造業無人の自主的材料供給検出与仕分けシステム	杭州电子科技大学	G05B19/418	○
108549215	CN-A-108549215	中国	2018/9/18	2018/6/29	ブラシレス直流モータファジー化適応PID制御最適化方法	南宁学院	G05B11/42	○
108544303	CN-A-108544303	中国	2018/9/18	2018/3/30	数値制御工作機械主軸故障診断方法およびシステム	上海交通大学	B23Q17/00 G05B19/406	○
108527005	CN-A-108527005	中国	2018/9/14	2018/4/18	CNC切削工具状態検出方法およびシステム	深圳市大讯永新科技有限公司	B23Q17/09	○
108526557	CN-A-108526557	中国	2018/9/14	2017/3/2	高精度なICキャリアプレートの加工方法	无锡深南电路有限公司	B23C3/00 B23P15/00 H05K3/00	○
108519759	CN-A-108519759	中国	2018/9/11	2018/4/12	工作機械を切断してブランクを切断する長さの補償方法	A：佛山金皇宇机械实业有限公司 B：广东俊伍科技有限公司	G05B19/404	○
108509947	CN-A-108509947	中国	2018/9/7	2018/1/29	人工ニューラルネットワークに基づく自動認識研磨方法	A：佛山市南海区广工大数控装备 协同创新研究院 B：佛山市广工大数控装备技术发 展有限公司	G06K9/20 B24B49/12 G06K9/34 他	○
108500736	CN-A-108500736	日本	2018/9/7	2018/2/23	ツール状態推定装置及び工作機械	发那科株式会社 (FANUC/日本)	B23Q17/09	○
108490877	CN-A-108490877	中国	2018/9/4	2018/1/31	対称点モードおよび空間密度に基づいてクラスターする数値制御工作機械故障診断方法	电子科技大学	G05B19/4063	○

2018年9月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
108490874	CN-A-108490874	中国	2018/9/4	2018/3/6	二軸動作制御システムの非線形 P I D 交差結合制御方法	浙江工业大学	G05B19/404	○
108596158	CN-A-108596158	中国	2018/9/28	2018/5/15	エネルギー消費に基づく旋削表面粗さ予測手法	同济大学	G06K9/00 G06K9/62 G06N3/00	○
108581633	CN-A-108581633	中国	2018/9/28	2018/4/11	遺伝子アルゴリズムに基づいて多くモニタリング切削工具状態をセンシングすることを向上させる方法	温州大学	B23Q17/09 G05B19/4065 G06N3/12	○
108573310	CN-A-108573310	日本	2018/9/25	2018/3/7	精密加工量予測手段及び機械学習装置	发那科株式会社 (FANUC/日本)	G06N99/00 G06N3/08	○

2018年10月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
108710346	CN-A-108710346	中国	2018/10/26	2018/4/8	仮想融合に基づく自動車組立ラインスマート化監視装置と方法	中国科学院自动化研究所	G05B19/418	○
108710343	CN-A-108710343	中国	2018/10/26	2018/4/2	ステータス監視の製造ユニットスマート制御方法、装置、機器およびシステム	厦门大学深圳研究院	G05B19/418	○
108693841	CN-A-108693841	日本	2018/10/23	2018/3/14	製造システム及びその製造方法	株式会社日立制作所	G05B19/418	○
108693834	CN-A-108693834	日本	2018/10/23	2018/4/2	調整手段及びコンディショニング方法	发那科株式会社	G05B19/414	○
108693833	CN-A-108693833	日本	2018/10/23	2018/3/28	機械学習装置、サーボ制御装置およびシステム及び機械学習方法	发那科株式会社	G05B19/414	○
108693832	CN-A-108693832	日本	2018/10/23	2018/3/27	機械学習装置および方法、サーボ制御装置、サーボ制御システム	发那科株式会社	G05B19/414	○
108693829	CN-A-108693829	日本	2018/10/23	2018/4/4	制御装置	发那科株式会社	G05B19/4062 G05B19/416	○
108655896	CN-A-108655896	中国	2018/10/16	2018/5/14	スマート化のロボット研磨装置	柳州中科机器人自动化股份有限公司	B24B21/00 B24B21/18 B24B41/02 他	○
108655827	CN-A-108655827	中国	2018/10/16	2018/7/30	5 軸の数値制御工作機械空間誤差同定方法	天津中德应用技术大学	B23Q17/24	○
108646680	CN-A-108646680	中国	2018/10/12	2018/5/10	産業用ロボット重要データアプリケーションシステム	广东赛诺梵信息技术有限公司	G05B19/418	○
108637329	CN-A-108637329	中国	2018/10/12	2018/4/17	切り替えの硬化鋼モールド振動補助フライス装置およびファジー制御方法	哈尔滨理工大学	B23C3/00 G05B13/04	○
108629864	CN-A-108629864	中国	2018/10/9	2018/4/27	振動した電気主軸径方向精度特性付け方法およびそのシステムに基づくこと	北京科技大学	G07C3/00 B23Q17/00	○

2018年10月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
108629419	CN-A-108629419	日本	2018/10/9	2018/3/16	機械学習装置及び熱変位補正装置	发那科株式会社	G06N99/00 B23H11/00 B23Q17/00	○
108628260	CN-A-108628260	中国	2018/10/9	2017/3/20	ロボットに基づく多品種ツールプラントおよび自動アセンブリプロセス	浙江巨星工具有限公司	G05B19/418	○
108628256	CN-A-108628256	日本	2018/10/9	2018/3/15	機械学習装置及び熱変位補正装置	发那科株式会社	G05B19/414	○
108628253	CN-A-108628253	日本	2018/10/9	2018/3/14	異常検出装置及び機械学習装置	发那科株式会社	G05B19/406 G01D21/02 G05B19/4065 他	○
108628251	CN-A-108628251	中国	2018/10/9	2018/3/20	歯車ユニットに用いる自動加工の方法および装置	克林格伦贝格股份公司	G05B19/401	○
108620950	CN-A-108620950	中国	2018/10/9	2018/5/8	旋削工具加工状態監視方法およびシステム	华中科技大学无锡研究院	B23Q17/09	○
108620949	CN-A-108620949	台湾	2018/10/9	2018/3/23	切削工具磨耗モニタリングと予測手法	郑芳田	B23Q17/09	○
108620913	CN-A-108620913	中国	2018/10/9	2018/5/16	ポータブルスマート化工作機械	宁海逐航工业产品设计有限公司	B23Q3/06 B23Q5/10 B23Q5/28 他	○
108694829	CN-A-108694829	中国	2018/10/23	2018/3/27	無人の機群移動プラットフォームに基づく交通量識別監視ネットワークおよび方法	西安科技大学	G08G1/01 G06K9/00 G06N3/08 他	○
108647865	CN-A-108647865	中国	2018/10/12	2018/4/26	レイヤ拘束下のドット状自然災害リスクマップ総合制御システムおよび方法	民政部国家减灾中心	G06Q10/06 G06N5/04	○
108645615	CN-A-108645615	中国	2018/10/12	2018/4/8	適応ぼかしニューラルネット歯車余寿命予測方法	太原科技大学	G01M13/02 G06N3/02	○
108630229	CN-A-108630229	日本	2018/10/9	2018/3/19	学習モデル構築装置、異常検出装置、異常検出システムおよびサーバ	发那科株式会社	G10L25/51 G06N99/00 G10L15/26 他	○

2018年11月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
108907895	CN-A-108907895	中国	2018/11/30	2018/4/13	フライズ破損オンラインモニタリング方法	上海交通大学	B23Q17/09	○
108873830	CN-A-108873830	中国	2018/11/23	2018/5/31	生産現場データオンライン収集分析および故障予測システム	华中科技大学	G05B19/418	○
108873741	CN-A-108873741	中国	2018/11/23	2018/5/6	空気静圧ガイドブラマーブロック軸受振動に対するアクティブ制御システム	北京工业大学	G05B19/04 G01B7/04	○
108857577	CN-A-108857577	中国	2018/11/23	2018/8/31	カッター摩耗ステータス監視方法および機器	上海实极机器人自动化有限公司	B23Q17/09	○
108845493	CN-A-108845493	中国	2018/11/20	2018/8/21	出力制約を持つロボットアームシステムの一定時刻トラッキング制御方法	曲阜师范大学	G05B13/02	○
108829043	CN-A-108829043	中国	2018/11/16	2018/9/12	分散式デジタル制御システムの処理方法および装置	A：珠海格力智能装备有限公司 B：珠海格力电器股份有限公司	G05B19/4155 G05B19/408	○
108818310	CN-A-108818310	中国	2018/11/16	2018/6/22	マイクロスケール砥粒がパラメータを平らにするオンライン高精度な制御方法を修理すること	华南理工大学	B24B53/00 B24B53/06	○
108803506	CN-A-108803506	中国	2018/11/13	2018/5/22	生産ラインワーク識別方法、サーバおよび端末	广东美的智能机器人有限公司	G05B19/418	○
108803499	CN-A-108803499	日本	2018/11/13	2018/4/28	制御装置及び機械学習装置	发那科株式会社	G05B19/414	○
108803486	CN-A-108803486	中国	2018/11/13	2018/8/16	深層学習ネットワークを並列させるデジタル制御工作機械熱誤差予測と補償方法に基づくこと	重庆理工大学	G05B19/404	◎
108803484	CN-A-108803484	中国	2018/11/13	2018/7/5	工作機械オンとオフ時熱誤差補正システムのインテリジェント処理方法	大连理工大学	G05B19/404	○
108788923	CN-A-108788923	日本	2018/11/13	2018/4/28	異常検出装置	发那科株式会社	B23Q17/00 B23Q17/12	○
108776459	CN-A-108776459	中国	2018/11/9	2018/7/13	五軸数値制御工作機械工作精度を向上する技術	河南机电职业学院	G05B19/4097	○
108776444	CN-A-108776444	中国	2018/11/9	2018/5/25	C P S 自動制御システムに適用する拡張現実ヒューマンコンピュータインタラクションシステム	江西博昇自动化科技有限公司	G05B19/042	○
108762210	CN-A-108762210	中国	2018/11/6	2018/5/25	モノのインターネットに基づく工業インテリジェントな製造データコレクタ装置および方法	银川华信智信息技术有限公司	G05B19/418	○
108747590	CN-A-108747590	中国	2018/11/6	2018/6/28	振動スペクトルおよびニューラルネットに基づくカッター摩耗測定方法	哈尔滨理工大学	B23Q17/09	○
108723889	CN-A-108723889	日本	2018/11/2	2018/4/19	加減速制御装置	发那科株式会社	B23Q15/08	○

2018年11月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
108920812	CN-A-108920812	中国	2018/11/30	2018/6/28	機械加工面粗度予測手法	江苏大学	G06F17/50 G06N3/04 G06N3/08 他	○
108876090	CN-A-108876090	中国	2018/11/23	2018/4/20	A G Vと加工設備の相乗最適化スケジューリング方法	南京航空航天大学	G06Q10/06 G06N3/12	○
108875281	CN-A-108875281	中国	2018/11/23	2018/8/8	深層学習に基づくハイブリッドのインテリジェントな健康状態診断法 および装置	佛山科学技术学院	G06F17/50 G06N3/04	◎
108846581	CN-A-108846581	中国	2018/11/20	2018/6/21	工作機械バイト信頼性推定システムおよび方法	武汉科技大学	G06Q10/06 G06N3/02	◎
108844662	CN-A-108844662	中国	2018/11/20	2018/8/21	デジタルコントロール工作機械電気キャビネット状態評価方法	南京工程学院	G01K13/00 G06N3/04	○
108829973	CN-A-108829973	中国	2018/11/16	2018/6/14	きわめて基づく簡粒子群最適化アルゴリズムの工作機械主軸構造 パラメータ最適化方法	江苏师范大学	G06F17/50 G06N3/00	○
108804773	CN-A-108804773	中国	2018/11/13	2018/5/22	用いた多いリブ板構造複合した箱中箱の式工作機械横梁最適化 設計方法	南通大学	G06F17/50 G06N3/12	○
108804759	CN-A-108804759	中国	2018/11/13	2018/5/3	事例推論に基づく工程製品設計方法	上海大学	G06F17/50 G06K9/62 G06N3/12	○
108763801	CN-A-108763801	中国	2018/11/6	2018/6/4	レーザ増材再生産クラッディング層幾何学的特徴与希釈度モデリン グ方法	辽宁工程技术大学	G06F17/50 G06N3/00	○

2018年12月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
109048492	CN-A-109048492	中国	2018/12/21	2018/7/30	コンボリユーションアルニューラルネットワークに基づくカッター摩耗状態検出方法、装置および機器	北京航空航天大学	B23Q17/09 B23Q17/00	○
109032078	CN-A-109032078	日本	2018/12/18	2018/6/8	機械学習装置、制御装置及びコンピュータ可読メディア	发那科株式会社	G05B19/414	○
109032071	CN-A-109032071	中国	2018/12/18	2018/8/16	深層学習ネットワークに基づくデジタル制御工作機械運動誤差がリアルタイムに方法の故に遡ること	重庆理工大学	G05B19/401 G06N3/04 G06N3/08	◎
109031949	CN-A-109031949	中国	2018/12/18	2018/7/6	インテリジェント製造システム協調制御方法	广东工业大学	G05B13/04 G05B19/418	○
108958163	CN-A-108958163	中国	2018/12/7	2018/8/7	D S P に基づくデジタル制御工作機械 X - Y 作業台測位誤差リアルタイム補償方法	安徽理工大学	G05B19/404	○
108942409	CN-A-108942409	中国	2018/12/7	2018/8/26	残差コンボリユーションアルニューラルネットワークに基づくカッター摩耗量のモデル化およびモニタリング方法	西北工业大学	B23Q17/09 G06N3/04 G06N3/08 他	○
108931959	CN-A-108931959	日本	2018/12/4	2018/5/25	制御装置および機械学習装置	发那科株式会社	G05B19/19	○
109034140	CN-A-109034140	中国	2018/12/18	2018/9/13	深層学習構造に基づく工業用制御ネットワーク信号異常検出方法	哈尔滨工业大学	G06K9/00 G06K9/62 G06N3/08	◎
109034076	CN-A-109034076	中国	2018/12/18	2018/8/1	機械的故障信号の自動クラスタリング方法および自動クラスタリングシステム	天津工业大学	G06K9/00 G06K9/62 G06N3/04	◎
109033730	CN-A-109033730	中国	2018/12/18	2018/9/30	改善した粒子群最適化アルゴリズムに基づくカッター摩耗予測手法	北京工业大学	G06F17/50 G06N3/06	○
108959833	CN-A-108959833	中国	2018/12/7	2018/9/26	改善した B P ニューラルネットに基づくカッター摩耗予測手法	北京工业大学	G06F17/50 G06N3/08	○
108959787	CN-A-108959787	中国	2018/12/7	2018/7/12	実際の動作モードを考慮するマクロマクロダブル駆動システムの熱変形予測手法およびシステム	山东大学	G06F17/50 G06N3/08	○